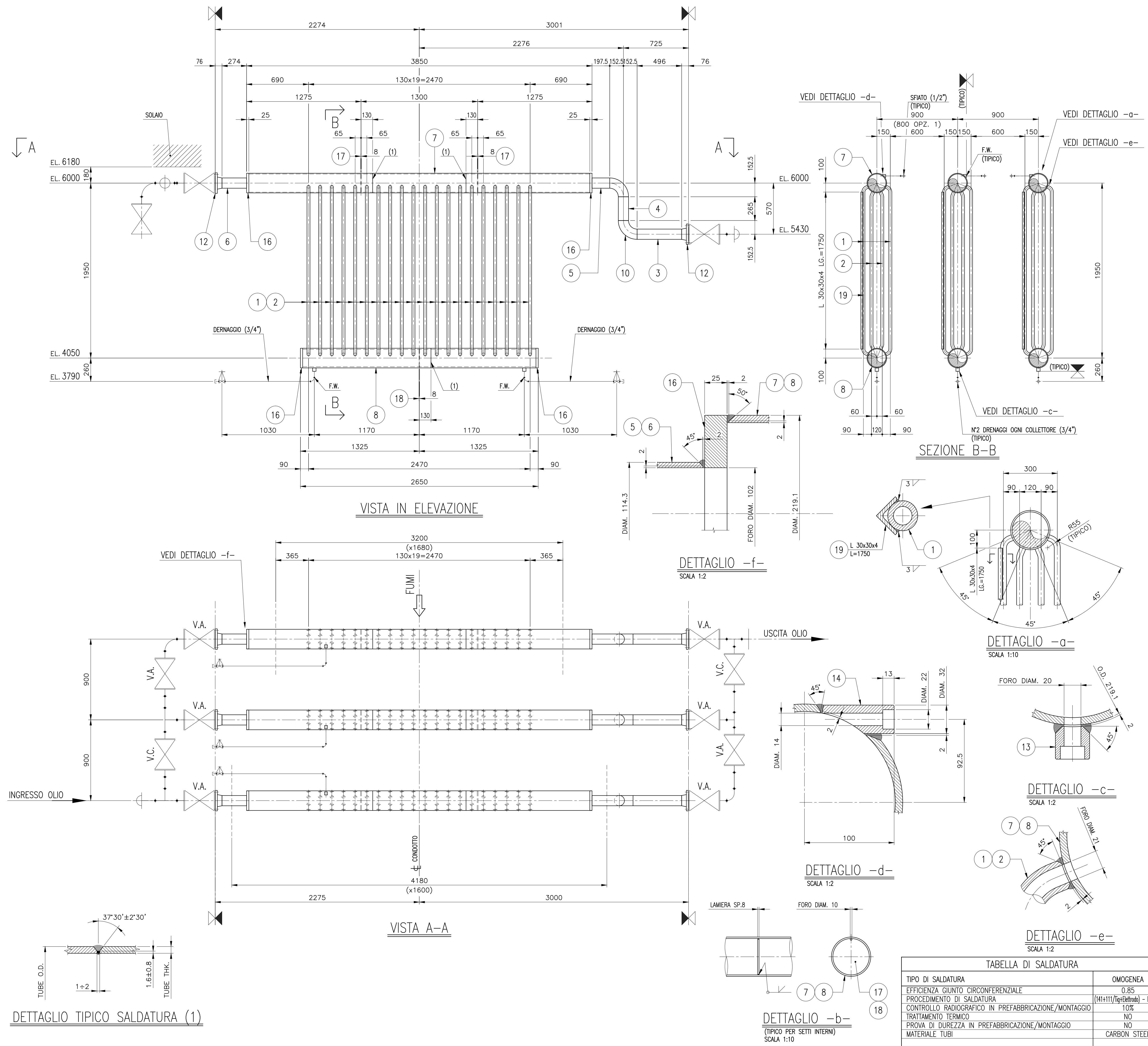




ELENCO MATERIALI					
POS.	QUANTITA'	DESCRIZIONE	LUNGHEZZA	MATERIALE	NOTE
1	120	TUBO D.N. 1" SCH. 160 (Sp. 6.35mm)	1980	A 106 Gr.B	+ AGGIUSTAGGIO
2	120	TUBO D.N. 1" SCH. 160 (Sp. 6.35mm)	1790	A 106 Gr.B	+ AGGIUSTAGGIO
3	3	TUBO D.N. 4" SCH. 40 (Sp. 6.02mm)	496	A 106 Gr.B	-
4	3	TUBO D.N. 4" SCH. 40 (Sp. 6.02mm)	265	A 106 Gr.B	-
5	3	TUBO D.N. 4" SCH. 40 (Sp. 6.02mm)	197.5	A 106 Gr.B	-
6	3	TUBO D.N. 4" SCH. 40 (Sp. 6.02mm)	274	A 106 Gr.B	-
7	3	TUBO D.N. 8" SCH. 40 (Sp. 8.18mm)	3800	A 106 Gr.B	-
8	3	TUBO D.N. 8" SCH. 80 (Sp. 12.7mm)	2600	A 106 Gr.B	-
9					
10	6	CURVA 90° L.R. D.N. 4" SCH.40	-	A 234 WPB	-
11					
12	6	FLANGIA TP 11 PW 16 (B1)	-	A 105	-
13	6	MEZZO MANICOTTO 3/4" 3000 Lb S.W.	-	A 105	-
14	3	ELBOWLET A DISEGNO (VEDI DETT. -d-)	-	A 105	-
15					
16	12	LAMIERA SP. 25mm	DIAM. 219	P 275 N	-
17	6	LAMIERA SP. 8mm	DIAM. 200	P 275 N	-
18	3	LAMIERA SP. 8mm	DIAM. 190	P 275 N	-
19	60	L 30x30x4	1750	P 275 N	-
20					

DATI DI PROGETTO					
DESCRIZIONE			PROCESSO		
TIPO DI FLUIDO			OLIO DIATERMICO		
PRESSIONE DI PROGETTO			bar(g)	6	
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA			bar(g)	9	
TEMPERATURA DI PROGETTO	TUBI (NO FLOW)		°C	450	
	COLLETTORI		°C	250	
CAPACITA' TOTALE			Litri	805	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO FLUIDO	INGRESSO		°C	165	
	USCITA		°C	210	
SUPERFICIE RISCALDATA			m²	45.3	
SOVRASPESORE DI CORROSIONE TUBI			mm	3	
CODICE DI CALCOLO TUBI			API Std. 530 / ISO 13704:20		

NOTE GENERALI

A) LE ESTREMITA' DEI LEMBI DA SALDARE SONO IN ACCORDO ALLE ANSI B 16-25 AD ECCEZIONE DI DOVE INDICATO

B) TUTTE LE DIMENSIONI SONO IN mm SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO

C) DURANTE LA COSTRUZIONE VERIFICARE L'ESATTA LUNGHEZZA DEI TUBI IN MODO CHE TUTTO IL FASCIO SIA PERFETTAMENTE ALLINEATO

D) LEGENDA VALVOLE: V.A. = VALVOLA NORMALMENTE APERTA - V.C. = VALVOLA NORMALMENTE CHIUSA

SCAMBIATORE

AD OLIO DIATERMICO

COMM. A.E. C 662A-15

A2	14/01/16	EMISSIONE DOPO COMMENTI CLIENTE	G.M.	-	-
A2	22/12/15	EMISSIONE POST RELIEVI	G.M.	-	-
A1	17/12/15	EMISSIONE PRELIMINARE PER COMMENTI	G.M.	-	-
REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROV.

ALFA ENGINEERING

ITALCEMENTI IMPIANTO DI SAMATZAI (CA)

IMPIANTO DI RECUPERO TERMICO DEL FORNO

SERPENTINO DI RECUPERO TERMICO

This drawing and information are property of Alfa Engineering s.a.s. and are not to be reproduced, copied, lent or disclosed without written permission.

DWN.

17/12/15

G.M.

NAME FILE:

C662A-15-010-A1-RA3

CKD.

-

F.M.A.

DWG.

662A15-A1-010

REV.

A3

APP.

-

ALFA ENG.

SCALE:

1:20